

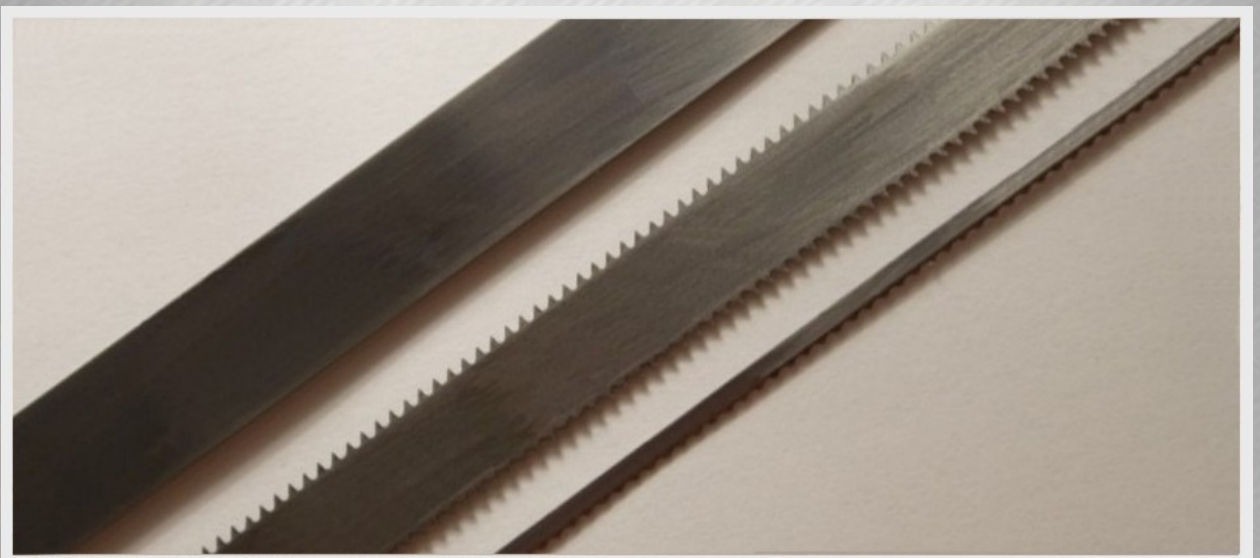


Schneidtechnik

Schneiddrähte



Bandmesser



Schneiddrähte

Art.-Nr. 1 „Spirala mało pyląca” – 1.1mm - klein staub



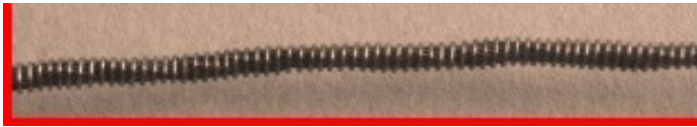
(PUR) Polyurethan - Weichschäumen
geringe Dichte.

Art.-Nr. 2 „Spirala“ - 1.2mm



(PUR) Polyurethan - Weichschäumen
mittlere Dichte.

Art.-Nr. 3 „Spirala“ - 1.3mm



(PUR) Polyurethan - Weichschäumen
hohe Dichte.

Art.-Nr. 4 „Spirala - oc“ - 1.3mm



(PUR) Polyurethan - Weichschäumen
mittlere Dichte.

Art.-Nr. 5 „Spirala - oc“ - 1.4mm



(PUR) Polyurethan - Weichschäumen
hohe Dichte.

Art.-Nr. 6 „S” - 1.5mm



(PE) Polyäthylen geringe Dichte.
Weichschäumen (PUR) zum zweiten mal verarbeitet
geringe Dichte.

Art.-Nr. 7 „SW” - 1.5mm



(PE) Polyäthylen geringe Dichte.
Weichschäumen (PUR) zum zweiten mal verarbeitet
geringe Dichte.

Art.-Nr. 8 „SS” - 1.8mm



Phenolschaum mittlere Dichte.

Art.-Nr. 9 „SS” - 1.9mm



Phenolschaum hohe Dichte.

Art.-Nr. 10 „S - oc” - 1.6mm



Kartonblöcke.

Art.-Nr. 11 „S - oc” - 2.0mm



(PE) Polyäthylen hohe Dichte.
Weichschäumen (PUR) zum zweiten mal verarbeitet
hohe Dichte.

Art.-Nr. 12 „X” - 1.6mm



(PUR) Polyurethan – Hartschäumen mittlere Dichte.
Weichschäumen (PUR) zum zweiten mal verarbeitet
mittlere Dichte.

Art.-Nr. 13 „XW” - 1.6mm



(PUR) Polyurethan – Hartschäumen mittlere Dichte.
Weichschäumen (PUR) zum zweiten mal verarbeitet
mittlere Dichte.

Art.-Nr. 14 „Spirala W” - 1.6mm



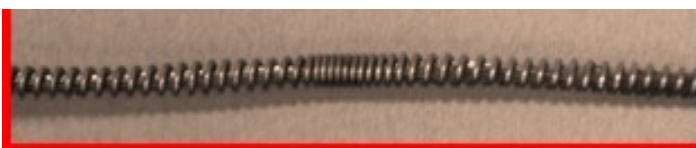
Zum schneiden der Glas - oder Steinwolle geringe
Dichte.

Art.-Nr. 15 „Spirala W” - 1.8mm



Zum schneiden der Glas - oder Steinwolle mittlere
Dichte.

Art.-Nr. 16 „Spirala W” - 1.9mm



Zum schneiden der Glas - oder Steinwolle hohe Dichte.

Bandmesser

Art.-Nr. 17 Bandmesser - Glatt [NO] oder verdreht [NOS]



| Breite | Dicke mm | Breite | Dicke mm |
|--------|----------|--------|----------|
| 8mm | | 20mm | 0.5 |
| 10mm | 0.5 | 25mm | 0.6 |
| 12mm | | 30mm | 0.6 |
| 15mm | 0.5 | 35mm | |

Art.-Nr. 18 Bandmesser - 2 Waten [JO]



| Breite | Dicke mm | Breite | Dicke mm |
|--------|----------|--------|----------|
| 8mm | | 20mm | 0.5 |
| 10mm | 0.5 | 25mm | 0.6 |
| 12mm | | 30mm | 0.6 |
| 15mm | 0.5 | 35mm | |

Art.-Nr. 19 Bandmesser - 4 Waten [DO] oder verdreht [DOS]



| Breite | Dicke mm | Breite | Dicke mm |
|--------|----------|--------|----------|
| 8mm | | 20mm | 0.5 |
| 10mm | 0.5 | 25mm | 0.6 |
| 12mm | | 30mm | 0.6 |
| 15mm | 0.5 | 35mm | |

Art.-Nr. 20 Bandmesser - Schrägzahn [JZP]



| Breite | Dicke mm | Breite | Dicke mm |
|--------|----------|--------|----------|
| 8mm | | 20mm | 0.5 |
| 10mm | | 25mm | 0.5 |
| 12mm | | 30mm | |
| 15mm | 0.5 | 35mm | |

Eine Zahl der Zähne auf der Zoll: 12 Z/".

Art.-Nr. 21 Bandmesser - Doppelschrägzahn [DZP]



| Breite | Dicke mm | Breite | Dicke mm |
|--------|----------|--------|----------|
| 8mm | | 20mm | 0.5 |
| 10mm | 0.5 | 25mm | 0.5 |
| 12mm | | 30mm | |
| 15mm | 0.5 | 35mm | |

Eine Zahl der Zähne auf der Zoll: 14 Z/".

Art.-Nr. 22 Bandsäge - Schrägzahn geschränkt [JZPM]



| Breite | Dicke mm | Breite | Dicke mm |
|--------|----------|--------|----------|
| 8mm | | 20mm | |
| 10mm | | 25mm | |
| 12mm | 0.7 | 30mm | |
| 13mm | 0.65 | 35mm | |

Eine Zahl der Zähne auf der Zoll: 14 Z/”, 18 Z/”.

Art.-Nr. 23 Bandmesser - Wellenschliff konkav [KV]



| Breite | Dicke mm | Breite | Dicke mm |
|--------|----------|--------|----------|
| 8mm | | 20mm | 0.5 |
| 10mm | | 25mm | |
| 12mm | | 30mm | |
| 15mm | 0.5 | 35mm | |

Art.-Nr. 24 Bandmesser - Wellenschliff konvex [KX]



| Breite | Dicke mm | Breite | Dicke mm |
|--------|----------|--------|----------|
| 8mm | | 20mm | 0.5 |
| 10mm | | 25mm | |
| 12mm | | 30mm | |
| 15mm | 0.5 | 35mm | |

Bandmesser – CNC umlaufend und oszillierend konturenschneiden

Art.-Nr. 25 Bandmesser – umlaufend [KO] oder oszillierend [OKO]



| Breite | Dicke mm |
|--------|-----------------|
| 3mm | 0.6 |
| 3.6mm | 0.6 |
| 3.8mm | 0.7 |
| 4.5mm | 0.6 / 0.7 / 0.8 |

Art.-Nr. 26 Bandmesser - flache Zähne – umlaufend [KZT] oder oszillierend [OKZT]



| Breite | Dicke mm |
|--------|-----------------|
| 3mm | 0.6 |
| 3.6mm | 0.6 |
| 3.8mm | 0.7 |
| 4.5mm | 0.6 / 0.7 / 0.8 |

Eine Zahl der Zähne auf der Zoll: 14 Z/”, 21 Z/”

